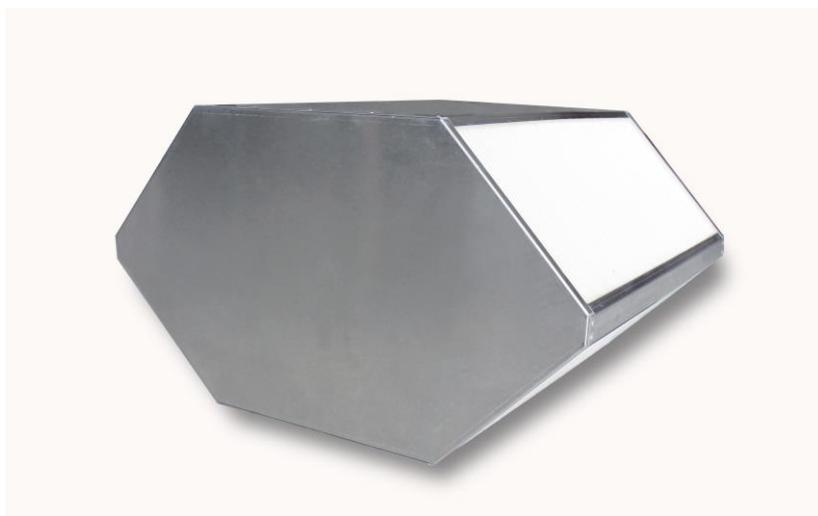


Höherer Wohnkomfort
durch Feuchterückgewinnung

BIC Lüftungstechnik



- Verbesserung der Luftqualität i.d.R. durch Erhöhung der Raumlufffeuchte im Winter und Entfeuchtung im Sommer
- Feuchterückgewinnung mittels Membran
- Feuchteänderungsgrad bis zu 79%
- ständig frische Luft für mehr Wohlbehagen. Eine geringfügige Übertragung von Gerüchen kann nicht ausgeschlossen werden
- Hygiene-Zertifikat nach VDI 6022
- einfache Reinigung mit Wasser und mildem Spülmittel
- Nachrüstung für Lüftergeräte von BauInfoCenter und SchwörerHaus mit Gegenstrom-Wärmetauscher aus Aluminium ab Baujahr 2007

**Enthalpie-
wärmetauscher**



BauInfoCenter
Ein Unternehmensbereich der
Schwörer Haus KG

Hans-Schwörer-Str. 8, 72531 Hohenstein
Telefon: 07387/16381, info@bauinfocenter.de

Fakten, die überzeugen:

Wärmetauscher: für alle Lüftergeräte von BauInfoCenter Lüftungstechnik und SchwörerHaus KG ab Baujahr 2007, Verbessertes Raumklima durch Feuchterückgewinnung.

Hygiene: Prüfzeugnis vom Hygiene-Institut des Ruhrgebiets, Gelsenkirchen (Gutachten W-301194z-18-WD). Hygiene-Konformitätsprüfung zu den konstruktiven Anforderungen ausgewählter Richtlinien. Hygiene-Zertifikat nach VDI 6022

Wartung: einfache Wartung durch Reinigung mit Wasser und mildem Spülmittel

Feuchteänderungsgrad: bei 150m³/h: 63% (WRG 100BP/134BP, WRG 300/334, WRG 400BP); 66% (VentCube Fresh)

Prinzip der Feuchteübertragung rekuperativer Plattenwärmetauscher

Ohne bewegliche Teile. Durch eine Membran (Poren größer 2 Nanometer, diffusionsoffen, mit dünner Beschichtung) wird Wärme und Feuchtigkeit übertragen. Die selektive Permeabilität (Durchlässigkeit) der Polymer-Membran ermöglicht die Diffusion der Wassermoleküle durch die einzelnen Schichten innerhalb dieser Membran. Damit wird auch latente Wärme zurückgewonnen. Entscheidend für die Intensität der Feuchteübertragung ist der Unterschied der Wasserdampfpartialdrücke diesseits u. jenseits der Membran im Enthalpiewärmetauscher. Die Be- und Entfeuchtung der Luft ist von den klimatischen Gegebenheiten abhängig, nicht jedoch von den Jahreszeiten.



Energieeffizienz und Einsparpotential

Bei einem Enthalpie-Wärmetauscher können Rückwärmehzahlen von bis zu ca. 88 % erreicht werden. Er friert im Normalbetrieb unter den Bedingungen des europäischen Klimas nicht ein, da i.d.R. ein Großteil der Feuchtigkeit im Winter auf die Zuluft übertragen wird. Daraus folgt eine Absenkung der Frostschutzgrenze und eine Erhöhung der nutzbaren Temperaturspanne für den Wärmerückgewinnungsprozess.

Zusammenfassung

Die kombinierte Wärme- u. Feuchterückgewinnung des Enthalpie-Wärmetauschers erfüllt höchste energieeffiziente und hygienische Systemanforderungen einer komfortablen Wohnraumlüftung zur Sicherstellung optimaler Raumluftbedingungen jahreszeitenunabhängig.



Enthalpie-Wärmetauscher für Lüftergeräte ab Baujahr 2007 (bitte Seriennummer angeben):

für WRG 100 BP / 134 BP	Art-Nr. 78843
für WRG 300 / 334	Art-Nr. 78839
für WRG 400 BP L	Art-Nr. 78840
für WRG 400 BP R	Art-Nr. 78911
für VentCube Fresh	Art-Nr. 78898

Stand August 2024



BauInfoCenter

Ein Unternehmensbereich der Schwörer Haus KG

Hans-Schwörer-Str. 8, 72531 Hohenstein
Telefon: 07387/16381, info@bauinfocenter.de